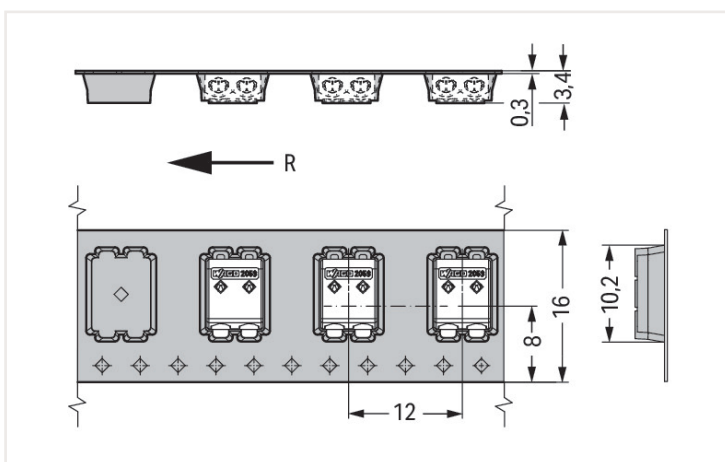


wymiary w mm



wymiary w mm

R = kierunek prowadzenia taśmy

- z zaciskiem PUSH WIRE®
- montaż wtykowy przewodów jednodrutowych, bez użycia narzędzi
- łatwy demontaż przewodów za pomocą przyrządu montażowego
- wysokość tylko 2,7 mm
- grupowanie bez utraty rastra
- opakowanie „tape and reel” do montażu automatycznego

## Notes

uwaga:

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Przeznaczone do bezołowiowych profili lutowniczych Reflow w oparciu o DIN EN 61760-1, ewentualnie o DIN EN 60068-2-58, maks. pik temperatury 260°C. Ze względu na różne czynniki, wynikające ze specyficznych zastosowań (ułożenie poszczególnych elementów, urządzenie lutownicze, pasta lutownicza) zaleca się dobrać odpowiednie ustawienia. Pomogą w tym testy w warunkach produkcyjnych.

W zależności od temperatury i czasu lutowania w procesie Reflow, mogą pojawić się odbarwienia materiału, które jednak nie mają żadnego wpływu na funkcjonalność.

zalecenie

zalecenie dotyczące szablonów SMD:

grubość materiału: 150 µm; rozkład identyczny z układem punktów lutowniczych

## Parametry elektryczne

### Parametry znamionowe wg IEC/EN 60664-1

parametry znamionowe wg	IEC/EN 60664-1
napięcie znamionowe (III/3)	63 V
napięcie znamionowe udarowe (III/3)	2,5 kV
napięcie znamionowe (III/2)	160 V
napięcie znamionowe udarowe (III/2)	2,5 kV
napięcie znamionowe (II/2)	320 V
znamionowe napięcie udarowe (II/2)	2,5 kV
prąd znamionowy	3 A
legenda parametrów znamionowych	(III/2) ≙ kategoria przepięć III/stoień zanieczyszczenia 2

### parametry znamionowe wg UL

napięcie znamionowe UL 1977	250 V
prąd znamionowy UL 1977	3 A

## Parametry zacisków

łączna liczba zacisków	2
łączna liczba potencjałów	2
liczba typów zacisku	1
liczba poziomów	1

### Connection 1

technika podłączania przewodu	PUSH WIRE®
sposób otwierania zacisku	Przyrząd montażowy
przewód jednodrutowy	0,14 ... 0,34 mm <sup>2</sup> / 26 ... 22 AWG
wskazówka (przekrój przewodu)	Przy niewystarczającej sztywności przewodów (26 AWG) zacisk należy otworzyć za pomocą dźwignia.
długość odizolowania przewodu	4 ... 5,5 mm / 0.16 ... 0.22 in
podejście przewodem do płytki drukowanej	0°
liczba biegunów	2

### Connection 2

przewód jednodrutowy 2	0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG
wskazówka (przekrój przewodu) 2	Nie ma możliwości ponownego podłączenia przewodów o mniejszych przekrojach (0,5 mm <sup>2</sup> /20 AWG).
długość odizolowania przewodu 2	6 ... 7,5 mm / 0.24 ... 0.3 in

## Wymiary

raster	3 mm / 0.118 in
szerokość	5,9 mm / 0.232 in
wysokość	2,7 mm / 0.106 in
głębokość	7,9 mm / 0.311 in
średnica rolki z taśmą	330 mm
szerokość taśmy	16 mm

## Połączenie wtykowe

montaż wtykowy bez utraty rastra	Yes
----------------------------------	-----

### Połączenie z płytką drukowaną

połączenie z płytką drukowaną	SMD
układ pinów lutowniczych	w listwie zaciskowej rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2

### Dane materiałowe

Uwaga dane materiałowe	<a href="#">Parametry stosowanych materiałów</a>
kolor	biały
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny	Polilftamid wzmocniony włóknem szklanym (PPA-GF)
klasa palności wg UL 94	V0
materiał styku	Stop miedzi
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,002 MJ
masa	0,2 g

### Warunki środowiskowe

zakres temperatury pracy	-60 ... +105 °C
--------------------------	-----------------

### Dane handlowe

Product Group	33 (Złączki do płytek drukowanych i przepustowe)
eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 8.0	EC001284
ETIM 7.0	EC001284
szt./opak.	21000 (1750) Stück
rodzaj opakowania	karton
kraj pochodzenia	CH
GTIN	4055143082686
numer taryfy celnej	85369010000

### Aprobata / certyfikaty

#### General approvals



Aprobata	Norma	Oznaczenie certyfikatu
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7819
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-111131
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL-7720
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	71-106226
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

## Do pobrania

## Environmental Product Compliance

## Compliance Search

Environmental Product  
Compliance  
2059-302/998-403



## Dokumentacja

## Dodatkowe informacje

Technical Section

03.04.2019

pdf

1949.09 KB



## Dane CAD/CAE

## Dane CAD

2D/3D Models  
2059-302/998-403



## CAE data

ZUKEN Portal  
2059-302/998-403



## 1 Powiązane produkty

## 1.1 Opcjonalne akcesoria

## 1.1.1 Board-to-board link

## 1.1.1.1 Element łączeniowy



[Nr kat.: 2059-902](#)

element łączący; raster 3 mm; 2-bieg;  
długość 15,3 mm; biały



[Nr kat.: 2059-902/018-000](#)

element łączący; raster 3 mm; 2-bieg;  
długość 17,5 mm; biały



[Nr kat.: 2059-902/021-000](#)

element łączący; raster 3 mm; 2-bieg;  
długość 20,5 mm; biały

## 1.1.2 Narzędzia

## 1.1.2.1 Przyrząd montażowy



[Nr kat.: 206-859](#)

przyrząd montażowy; do serii 2059; wielo-  
kolorowy



[Nr kat.: 2059-189](#)

przyrząd montażowy; z materiału izolacyj-  
nego; do serii 2059

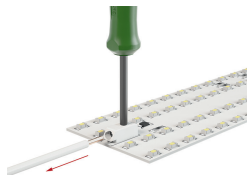
## Wskazówki dotyczące obsługi

### podłączanie przewodów



Montaż wtykowy przewodów jednodrutowych

### podłączanie przewodów



Łatwy demontaż przewodów przy pomocy przyrządu montażowego 206-859